

СТРУКТУРА ФАЙЛА ИМПОРТА/ЭКСПОРТА -- OPTU-WAY®

Opty-Way Version 5.1.0.2 и выше
Opty-Way Enterprise Rel. 3.1.217.0 и выше ← to verify

ОПИСАНИЕ РЯДЫ / ПОЛЯ	ФОРМАТ	РАЗМЕР	ПОЗИЦ.
1-й РЯД (58 симв.)			
ОПИСАНИЕ РАБОЧЕГО ЗАКАЗА	CHAR	32	1 .. 32
ДАТА РАБОЧЕГО ЗАКАЗА (формат: ДДММГГГГ)	CHARS	8	33 .. 40
ELABORATION FLAGS (НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ)	SPACES	8	41 .. 48
ОБЩЕЕ ЧИСЛО ЗАГОТОВОК В РАБОЧЕМ ЗАКАЗЕ	integer	8	49 .. 56
ИДЕНТИФИКАТОР ВЕРСИИ ИМПОРТА - V4.0	STRING "V4"	2	57..58

2-й РЯД (8 симв.)

КОЛИЧЕСТВО ПОЗИЦИЙ В РАБОЧЕМ ЗАКАЗЕ integer 8 1.. 8
Если указанное количество позиций меньше чем реальное, программа проигнорирует последние строки.
Если указанное количество позиций больше чем реальное, программа сообщит об ошибке и не выполнит импорт. Количество позиций не должно превышать восьмизначное число. Например, если количество позиций равно 54, то в файле импорта вы должны указать во втором ряду 00000054.

СЛЕДУЮЩИЕ РЯДЫ (152+ chars)

Каждая **позиция** может быть описана **более чем одним** рядом, если включает в себя фигуру или дополнительные режимы обработки (Enterprise) кроме раскроя: первая линия для основной информации и другие линии для описания фигуры и дополнительных режимов обработки. Первая линия должна содержать не менее 152 символов для правильного импортирования. Поля должны быть назначены слева, если имеют тип CHAR, используя пробелы для заполнения при необходимости, и назначены справа, если имеют тип REAL или INTEGER, используя нули (0) для заполнения при необходимости. Жирным шрифтом отмечены обязательные для введения поля.

Требуемые поля (7*):

КОДЫ МАТЕРИАЛА (1*)	CHAR	16	1 .. 16
НОМЕР ПОЗИЦИИ	integer (incrm.)	5	17 .. 21
ЗАКАЗЧИК	CHAR	12	22 .. 33
ЗАКАЗ	CHAR	12	34 .. 45
ФИГУРА (2*)	CHAR	8	46 .. 53
ПРИПУСК НА ОБРАБОТКУ (РАЗМЕР) (3*) (6*)	REAL	8	54 .. 61
ПРИОРИТЕТ ПОЗИЦИИ	integer (0/999)	3	62 .. 64
РАЗРЕШИТЬ ПОВОРОТ ЗАГОТОВКИ НА 90°	CHAR (Y/N)	1	65 .. 65
КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ В ПОЗИЦИИ	integer	8	66 .. 73
КОД ТЕКСТА (для рамкогиба)	REAL	8	74 .. 81
РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ X (3*)	REAL	8	82 .. 89
РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ Y (3*)	REAL	8	90 .. 97
РАМКА №1 (3*) (4*)	CHAR	8	98 .. 105
ЗАПИСЬ (произвольное примечание)	CHAR	32	106 .. 137
КОЛИЧЕСТВО ЭТИКЕТОК НА ПОЗИЦИЮ (9*)	integer	5	138 .. 142
ПРЕВЫШЕНИЕ ЗАГОТОВОК	integer	5	143 .. 147
ПРЕДПОЧТЕНИЕ ДЛЯ ПОЗИЦИЙ	integer (0/99999)	5	148 .. 152

Дополнительные поля (7*):

ПИРАМИДА	CHARS	6	153 .. 158
ДАТА РАСКРОЯ (формат: ДДММГГГГ)	CHARS	8	159 .. 166
КОД ОТВЕРСТИЯ (для рамкогиба)	CHAR ('000'..'009')	3	167 .. 169
РАЗНИЦА ДЛИНЫ РАМКИ И КРАЯ СТЕКЛА (3*)	REAL	8	170 .. 177:
ЗАПИСЬ №1 (5*)	CHARS	32	178 .. 209
ЗАПИСЬ №2 (5*)	CHARS	32	210 .. 241
ЗАПИСЬ №3 (5*)	CHARS	32	242 .. 273

ЗАПИСЬ №4 (5*)	CHARS	32	274 .. 305
ЗАПИСЬ №5 (5*)	CHARS	32	306 .. 337
ЗАПИСЬ №6 (5*)	CHARS	32	338 ..369
ЗАПИСЬ №7 (5*)	CHARS	32	370 .. 401
ЗАПИСЬ №8 (5*)	CHARS	32	402 .. 433
ЗАПИСЬ №9 (5*)	CHARS	32	434 .. 465
ЗАПИСЬ №10 (5*)	CHARS	32	466 .. 497:
РАМКА №2 (3*) (4*)	CHAR	8	498 .. 505
НИЗ/Х1 ПРИПУСК НА ОБРАБОТКУ (3*) (6*)	REAL	8	506 .. 513
ЛЕВО/У1 ПРИПУСК НА ОБРАБОТКУ (3*) (6*)	REAL	8	514 .. 521
ВЕРХ/Х2 ПРИПУСК НА ОБРАБОТКУ (3*) (6*)	REAL	8	522 .. 529
ПРАВО/У2 ПРИПУСК НА ОБРАБОТКУ (3*) (6*)	REAL	8	530 .. 537
ЗАПИСЬ №11 (5*)	CHARS	32	538 .. 569
ЗАПИСЬ №12 (5*)	CHARS	32	570 .. 601
ЗАПИСЬ №13 (5*)	CHARS	32	602 .. 633
ЗАПИСЬ №14 (5*)	CHARS	32	634 .. 665
ЗАПИСЬ №15 (5*)	CHARS	32	666 .. 697
ЗАПИСЬ №16 (5*)	CHARS	32	698 .. 729
ЗАПИСЬ №17 (5*)	CHARS	32	730 .. 761
ЗАПИСЬ №18 (5*)	CHARS	32	762 .. 793
ЗАПИСЬ №19 (5*)	CHARS	32	794 .. 825
ЗАПИСЬ №20 (5*)	CHARS	32	826 .. 857:
ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА	CHARS	48	858 .. 905

Дополнительные поля для Enterprise 2.0.0.2

ДАТА ЗАКАЗА (формат: ДДММГГГГ)	CHARS	8	906 .. 913
НОМЕР ПОЗИЦИИ ЗАКАЗА	integer	8	914 .. 921
КОМПАНИЯ КЛИЕНТА	CHARS	40	922 .. 961
АДРЕС КЛИЕНТА (УЛИЦА)	CHARS	40	962 .. 1001
АДРЕС КЛИЕНТА (ГОРОД)	CHARS	30	1002.. 1031
АДРЕС КЛИЕНТА (РАЙОН)	CHARS	6	1032 .. 1037
АДРЕС КЛИЕНТА (ОБЛАСТЬ/КРАЙ)	CHARS	4	1038 .. 1041
АДРЕС КЛИЕНТА (ПОЧТОВЫЙ КОД)	CHARS	8	1042 .. 1049
			1050

ПРИМЕЧАНИЕ: Шрифтом с голубым фоном выделены обязательные поля!

ПРИМЕЧАНИЕ: При импорте желательно проверять чтобы Y был больше X, при условии, что в поле «РАЗРЕШИТЬ ПОВОРОТ ЗАГОТОВКИ НА 90°» установлено Y (Да).

ВАЖНО: Последняя строка в списке заготовок должна иметь перенос на следующую строку.

ПРИМЕЧАНИЯ:

(1*) Ввод кодов материала для стеклопакетов:

Коды материалов стеклопакета разделяются через прямой или обратный слеш. Независимо введены они прописными или заглавными буквами, программа будет конвертировать их в заглавные. Пример: коды "FL4/FL5", "fl4/fl5", "FL4 / FL5" и "fl4 / fl5" будут приняты программой, тогда как "FL4 – FL5" – нет.

Коды рамок стеклопакета лежат в разных полях, смотрите описание (4*) ниже.

В Opty-Way возможно установить максимально два типа стекла, в Enterprise максимально три.

(2*) Импорт фигур:

Возможно импортировать геометрические и параметрические фигуры. Подробное описание в следующих секциях.

(3*) Размеры:

Размеры выражены в текущих единицах измерения. Использование дробных чисел недопустимо, т.е. значение 10 ¼ мм должно быть вставлено как 10.25

(4*) Рамки:

Описание рамки может содержать любую информацию в дополнение к размеру. Например: "10bronze" подразумевает 10 мм размер рамки. "10 4" так же подразумевает 10мм размер рамки, а 4 – дополнительная информация.

Если поле для второй рамки заполнено пробелами или нулями, то её значение автоматически подставляется из первой рамки. Если поле для первой рамки заполнено пробелами или нулями, то значение для второй рамки игнорируется.

Пример: FL4/FL5/FL6 ... 12 ... 0 читается как FL4/12/FL5/12/FL6, тогда как FL4/FL5/FL6 ... 12 ... 10 читается как FL4/12/FL5/10/FL6, а FL4/FL5/FL6 ... 0 ... 10 читается как FL4/FL5/FL6 (т.е. без рамки)

(5*) ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАПИСИ:

Используются при создании этикеток в Label-Way и импортируются только из раздела «Заказы»

(6*) Припуск:

Для прямоугольных заготовок возможно установить общий припуск на последующую обработку (поле ПРИПУСК НА ОБРАБОТКУ, позиция с 54 по 61) или установить припуск на обработку для каждой стороны (позиции с 506 по 537; низ, лево, верх, право). Если установлен общий припуск на обработку, припуск на обработку для каждой стороны игнорируется.

Общий припуск прибавляется одинаково к размеру X и Y, припуск для каждой стороны верхний и нижний добавляется к размеру Y, а левый и правый к размеру X.

Пример: эти ряды эквивалентны:

Стекло ... разм. X разм. Y ... припуск X1 Y1 X2 Y2

FL4 ... 1000.0 1000.0 ... 2.0 ... 0.0 0.0 0.0 0.0 (конечный размер: 1002.0 x 1002.0)

FL4 ... 1000.0 1000.0 ... 0.0 ... 1.0 1.0 1.0 1.0 (конечный размер: 1002.0 x 1002.0)

FL4 ... 1000.0 1000.0 ... 0.0 ... 1.5 0.0 0.5 2.0 (конечный размер: 1002.0 x 1002.0)

(7*) Дополнительные данные:

Первые 152 позиции в каждой строке данных (исключая фигуры) могут быть представлены полезными данными или заполнены нулями (пробелами). Важно, что поля, отмеченные голубым фоном, обязательны для заполнения. Последующие поля являются опциональными, так что длина строк может варьироваться. Если дополнительные литеры не описаны, они будут принимать значение «0» - если численное (numbers) и « » - если текстовое (string).

(8*) Только для Enterprise:

Эти поля действительны только для импорта в программу Opty-Way Enterprise.

(9*) Вводится, если необходимо печатать этикетки в количестве отличном от количества изделий в позиции.

ПАРАМЕТРИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ФИГУР В ФАЙЛЕ ИМПОРТА.

*The field "SHAPE ID" can contain three different kinds of values:

A - To import a Parametric Entity the field must be this string: "#####".

Following Rows:

1 - PARAMETRICAL ENTITY GENERAL DATA:

Name of the parametrical entity CHARS

Number of parameters to change integer

2 - PARAMETER DATA (one record each changing parameter; not needed if "Num. of parameters" is 0):

Identifier of the changing parameter CHARS

New value of the parameter real

3 - ELABORATIONS DATA (OPTIONAL. All the "Elaboration records" must be on the same row):

Elaboration Identifier CHARS "ELAB:"

Value of specified elaboration --- MX 1 (mirror x)

MY 1 (mirror y)

ROT xxx (rotate xxx degrees)

OFF xxx (offset xxx distance value)

4 - SHAPE ENTITY GENERAL DATA:

Name of the Shape Entity that will be generated CHARS

X1-Trim Value real

Y1-Trim Value real

X2-Trim Value real

Y2-Trim Value real

B - To import a Shape Entity the field must contain the name of an existing shape.

Following Rows:

1 - ELABORATIONS DATA (OPTIONAL. All the "Elaboration records" must be on the same row):

Elaboration Identifier CHARS

Value of specified elaboration ---

2 - SHAPE ENTITY GENERAL DATA:

Name of the Shape Entity that will be generated CHARS

X1-Trim Value real (-1 if no modify)

Y1-Trim Value real (-1 if no modify)

X2-Trim Value real (-1 if no modify)

Y2-Trim Value real (-1 if no modify)

C - Let the field blank if no shape.

Examples:

Parametric shape CRC1 with radius R=1000 and trim 20 on each side (Bounding box: 2040x2040)

```
FL4/FL4      00001      #####000000.0000Y0000000100000000975.0000890.5 ...
CRC1 1
R 1000
CIRCLE 20 20 20 20
```

Parametric shape FIL8-1 with various parameters and different trims on each side (Bounding box: 1040x840)

```
FL4/FL4      00001      #####000000.0000Y0000000100000000975.0000890.5 ...
FIL8-1 5
W 1000
H 800
W1 200
H1 200
R 150
SHAPE123 20 10 20 30
```

Geometric shape Cerchio1 with trim 20 on each side (Bounding box: 2040x2040)

```
FL4/FL4      00001      Cerchio1000000.0000Y0000000100000000975.0000890.5 ...
CIRCLE 20 20 20 20
```

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИМПОРТ (ТОЛЬКО ДЛЯ OPTY-WAY ENTERPRISE)

Следуя за каждым рядом (ряд ниже основного), возможно описать дополнительные этапы обработки для каждой заготовки: шлифовка, закалка и другие обработки.

Каждый ряд имеет следующий формат:

РЯД / ОПИСАНИЕ ПОЛЯ	ФОРМАТ	РАЗМЕР	ПОЗИЦ.
СПЕЦИФИКАТОР ТИПА ЗАПИСИ	CHAR "+"	1	1 .. 1
КОД	CHARS	8	2 .. 9
ПИРАМИДА	CHARS	16	10 .. 25
ПАРАМЕТРЫ	CHARS	32	26 .. 57
РАБОЧИЙ ЗАКАЗ	CHARS	16	58 .. 73 74 ..

КОД может быть одним из следующих:

- CUT - для раскроя стекла
- BEND - для гибки рамки
- TEMPER - для закалки
- CLOSE - для сборки стеклопакета

Более того, возможно описать другие коды, такие как: "GRIND"; "BEVEL" и т.д. Другие коды должны быть вставлены так же в окно «Additional workings/Дополнительные этапы обработки» в Opty-Way Enterprise

ПРИМЕР:

- 10 стеклопакетных заготовок - fl4/12br/fl5, 800x600 мм (раскрой, гибка, сборка)
- 10 одиночных заготовок - fl4, 700x500 мм (раскрой, шлифовка, фацет)

```
Additional workings      01012001      V3
  2
FL4/FL5      00001OPTIMA      ORDER01/01      00000.0000Y0000001000000000000800.0000600.0      12BR ...
+CUT
+BEND
+CLOSE
FL4      00002OPTIMA      ORDER01/01      00000.0000Y0000001000000000000700.0000500.0      ...
+CUT
+GRIND
+BEVEL
```